

Maschinenaufstellung Fräsen

Stand 16.10.2015

Mazak VTC20b Vertikal-Bearbeitungszentrum (3-Achs)

Verfahrwege:	X = 1120 mm
	Y= 510 mm
	Z= 510 mm
Tischgröße:	1460 x 510 mm
Spindeldrehzahl:	7000 U/min
Werkzeugmagazin:	24 Plätze

Mazak VTC200C II Vertikal-Bearbeitungszentrum (4-Achs)

Verfahrwege:	X = 1660 mm
	Y= 510 mm
	Z= 510 mm
Tischgröße:	2000 x 510 mm
Spindeldrehzahl:	12000 U/min
Werkzeugmagazin:	30 Plätze
Rundtisch:	Kitagawa MR 250 als 4. Achse

Hedelius RS805 K (5-Achs)

Verfahrwege:	X = 1020 mm (Starrer Tisch)
	X= 675 mm (Rundtisch)
	X= 1800 mm (Langbetrieb)
	Y= 800 mm (H)
	Y= 480 mm (V)
	Z= 600 mm
Dreh-Schwenktisch (5-Achs):	360°/ +10°/ -100° Ø 600mm
Spindeldrehzahl:	14000 U/min
Werkzeugmagazin:	30 Plätze

Matec 30 HV Fahrständerfräsmaschine (5-Achs) ***2 Stück***

Verfahrwege:	X = 3000 mm
	Y= 800 mm
	Z= 1100 mm (Horizontal)
	Z= 1000 mm (Vertikal)
CNC-Schwenkkopf:	+/- 105° Stufenlos
CNC-Rundtisch im Maschinentisch:	Ø 600 mm
Tischgröße:	3500 x 835 mm
Spindeldrehzahl:	12000 U/min
Werkzeugmagazin:	48 Plätze

Maschinenaufstellung Drehen

CNC-Drehmaschine Mazak SQT250

Drehdurchmesser:	350 mm
Drehlänge:	1000 mm
Anzahl der Werkzeuge:	12
Spindeldurchlass:	67 mm
Futter:	Ø 254 mm
Reitstock	

CNC-Drehmaschine Mazak QTN 250M

Drehdurchmesser:	350 mm
Drehlänge:	500 mm
Anzahl der Werkzeuge:	12 x angetrieben
Spindeldurchlass:	73 mm
Futter:	Ø 254 mm
Reitstock:	programmierbar gesteuert

Zyklen-Drehmaschine PINACO Taurus 260

Drehdurchmesser:	350 mm
Drehlänge:	1350 mm
Anzahl der Werkzeuge:	8
Spindeldurchlass:	95 mm
Futter:	Ø 320 mm
Lünette:	185 mm
Reitstock	