

Dreh- & Frästeile
 Einzel- & Serienfertigung
 Herstellung & Montage
 von Maschinenkomponenten
 Vorrichtungsbau

Stahlbau
 Schweißkonstruktionen
 Karosseriebau
 Schlosserarbeiten
 Sonderkonstruktionen
 Montage



CNC-Fräsmaschinen/Bearbeitungszentren				
Hersteller	Maschinentyp	Arbeitsbereich	Achsen	Spezifikation
DMG	DMC60-T	X 780 / Y 560 / Z 560	5- Achsen	2-Fach Palettenw.
Hedelius	RS 805 K	X 1800 / Y 800 / Z 620	5- Achsen	Schwenk-Rundtisch Ø600
Hurco	BX 40Ui	X 950 / Y 550 / Z 500	5- Achsen	Schwenk-Rundtisch, B+C Achse
Keppler	HDC 3000	X 3000 / Y 1500 / Z 1400	5- Achsen	Rundtisch 1250 x 1600, 2 Achsen Kopf 0°
Mazak VTC	200 C	X 1600 / Y 510 / Z 510	3 + 1 Rund-Achse	4-Achse als Rundtisch MR250
CNC-Drehmaschinen				
Hersteller	Maschinentyp	Arbeitsbereich	Achsen	Spezifikation
Mazak	Nexus 250	Ø 250 x 500	C-Achse	angetriebene Werkzeuge
Mazak	Nexus 350 2MY	Ø 350 x 2000	C-Achse + Y-Achse	angetriebene Werkzeuge
Schweißen (große Schweißerei mit Schweißfachmann und Zulassung)				
Hersteller	Maschinentyp	Arbeitsbereich	Anzahl	Spezifikation
Lorch	S5	400 A	6 x	SpeedPuls Geräte (MIG-MAG)
Lorch	MicorMIG	350 A	1 x	Inverter Geräte
Lorch	T220	250 A	1 x	WIG-Gerät
Lorch	P3500	350 A	1 x	MIG-MAG
Sigmund	Systemschweißische	1200 x 2400	6 x	16er Lochung
Sigmund	Systemschweißische	1200 x 2400	2 x	28er Lochung