

| CNC-Fräsmaschinen/Bearbeitungszentren | | | | |
|---------------------------------------|---------------|--------------------------|--------------|---|
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Achsen | Spezifikation |
| DMG | DMC60-T | X 780 / Y 560 / Z 560 | 5- Achsen | 2-Fach Palettenw. |
| Fadal | VMC 3016 | X 730 / Y 400 / Z 300 | 3- Achsen | |
| Hedelius | RS 805 K | X 1800 / Y 800 / Z 620 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø600 |
| Hermle | U740 | X 450 / Y 300 / Z 400 | 5- Achsen | |
| Hurco | VMX 10i | X 660 / Y 410 / Z 510 | 3- Achsen | |
| Hurco | VMX 30 | X 760 / Y 510 / Z 610 | 3- Achsen | |
| Hurco | VMX 42 | X 1060 / Y 510 / Z 610 | 3- Achsen | |
| Hurco | VMX 42Ui | X 1060 / Y 610 / Z 520 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø400 |
| Hurco | VTXU | X 800 / Y 700 / Z 510 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø600 |
| Hurco | VTXU | X 800 / Y 700 / Z 510 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø600 |
| Hurco | DCX 32 | X 3200 / Y 2100 / Z 920 | 3- Achsen | Portalfräse |
| Keppler | HDC 3000 | X 3000 / Y 1500 / Z 1400 | 5- Achsen | Rundtisch 1250 x 1600, 2 Achsen Kopf 0° |
| Matec | 30 HV | X 3000 / Y 800 / Z 1100 | 5- Achsen | Schwenkkopf + Rundtisch Ø800 |
| Mazak VTC | 200 c | X 1600 / Y 510 / Z 510 | 3 + 1 Achsen | 4-Achse als Rundtisch MR250 |
| MTE | RT-30 | X 3000 / Y 1500 / Z 2000 | 5- Achsen | Rundtisch 1600 x 1400, 2 Achsen Kopf 0° |
| Posmill | H500 U | X 650 / Y 750 / Z 500 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø600 |
| Posmill | H800 U | X 670 / Y 820 / Z 600 | 5- Achsen | Schwenk-Rundtisch Ø800 |
| Soraluce | TA-A-25 | X 2500 / Y 1000 / Z 1250 | 5-Achsen | Rundtisch Ø1000, 2 Achsen Kopf 2,5° |
| Soraluce | FP-8000 | X 8000 / Y 1500 / Z 2600 | 5-Achsen | 2-Achsen Kopf 0° |
| CNC-Drehmaschinen | | | | |
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Achsen | Spezifikation |
| Hurco | TMM 8i | Ø256 x 455 | | angetriebene Werkzeuge |
| Kern | CD 650 | Ø 420 x 1500 | | Planscheibe |
| Mazak | Quick Turn | Ø 200 x 500 | Y-Achse | |
| Mazak | Quick Turn | Ø 130 x 300 | | Stangenlager |
| Mazak | Nexus 250 | Ø 350 x 500 | C-Achse | angetriebene Werkzeuge |
| Mazak | Nexus 350 2MY | Ø 450 x 1500 | Y-Achse | angetriebene Werkzeuge |

| Schleifen (Rund + Flach) | | | | |
|---|--------------------|----------------------|--------|------------------------------------|
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Achsen | Spezifikation |
| Karsten | RSM | ∅ 200 x 1200 | | Universal Rundscheifmaschine |
| Jakobsen | 1832 | 800 x 400 x 400 | | NC-Flachscheifmaschine |
| Geibel & Hotz | FS-60-AC-SA | 600 x 400 x 375 | | sions-Flachscheifmaschine |
| Erodieren | | | | |
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Achsen | Spezifikation |
| Carmilles | 330F | 350 x 250 x 400 | | Drahterodiermaschine |
| Carmilles | 440 CC | 550 x 350 x 400 | | Drahterodiermaschine |
| Sodick | | 200 x 200 x 200 | | Startlocherodiermaschine |
| Hohnen | | | | |
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Achsen | Spezifikation |
| Sunnen | HTC-0000W-01 | ∅10 bis ∅45 x 1000mm | | alle Metallsorten, bis 60 Rockwell |
| Schweißen (große Schweißerei mit Schweißfachmann und Zulassung) | | | | |
| Hersteller | Maschinentyp | Arbeitsbereich | Anzahl | Spezifikation |
| Lorch | S5 | 400 A | 6 x | SpeedPuls Geräte (MIG-MAG) |
| Lorch | MicorMIG | 350 A | 1 x | Inverter Geräte |
| Lorch | T220 | 250 A | 1 x | WIG-Gerät |
| Lorch | P3500 | 350 A | 1 x | MIG-MAG |
| | | | | |
| Sigmund | Systemschweißische | 1200 x 2400 | 6 x | 16er Lochung |
| Sigmund | Systemschweißische | 1200 x 2400 | 2 x | 28er Lochung |