

Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

Maschinenaufstellung CNC

Stand 23.01.2018

Fräsen:

CNC-Bearbeitungszentrum Mazak VTC200c

Verfahrwege: X: 1660mm
Y: 510mm
Z: 510 mm
Rundtisch MR250 als 4. Achse

Tischgröße: 1460 x 510 mm
Spindeldrehzahl: 7000 /min
Werkzeuge: 30 Plätze SK40



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-5-Achs Bearbeitungszentrum DMG DMC60T

Verfahrwege: X: 780 mm
Y: 560 mm
Z: 560 mm

Schwenkkopf
Drehtisch

Tischgröße: 630 x 500 mm , 2-fach Palettenwechsler
Spindeldrehzahl: 12000 /min
Werkzeuge: 60 Plätze SK40



Sparkasse EMH (BLZ 587 512 30) Kto. 85233
IBAN: DE14587512300000085233 · SWIFT-BIC: MALADE51BKS
Amtsgericht Wittlich HRB 12469
Geschäftsführer: Klaus Windhäuser

Windhäuser GmbH
Metallverarbeitung
Dr.-Oetker-Straße 9
54516 Wittlich

Telefon (06571) 951 48 0
Fax (06571) 951 48 2
Mail info@windhaeuser.de
www. windhaeuser.de

Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-5 Achs Bearbeitungszentrum Hurco VMX42Ui

Verfahrwege: X: 1060 mm
Y: 610 mm
Z: 520 mm

Dreh-Schwenktisch

Tischgröße: Rundtisch Ø350
Spindeldrehzahl: 12000 /min
Werkzeuge: 40 Plätze SK40



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-5 Achs Bearbeitungszentrum Hedelius RS805K

Verfahrwege: X: 1020 mm Starrer Tisch
X: 675 mm Rundtisch
X: 1800 mm Langbetrieb
Y: 800 mm
Z: 620 mm

Drehtisch-Schwenkbrücke

Tischgröße: Rundtisch Ø600 mm Starrer Tisch: 1120mm x 750 mm
Spindeldrehzahl: 14000 /min
Werkzeuge: 30 Plätze SK40



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-5 Achs Bearbeitungszentrum Matec 30HV

Verfahrwege: X: 3000 mm
Y: 800 mm
Z: 1100 mm (Horizontal)
Z: 1000 mm (Vertikal)

CNC-Schwenkkopf +/-105° Stufenlos
Rundtisch Ø800 mm im Maschinentisch eingelassen

Tischgröße: 3500 mm x 835 mm
Spindeldrehzahl: 12000 /min
Werkzeuge: 48 Plätze SK40



Sparkasse EMH (BLZ 587 512 30) Kto. 85233
IBAN: DE14587512300000085233 · SWIFT-BIC: MALADE51BKS
Amtsgericht Wittlich HRB 12469
Geschäftsführer: Klaus Windhäuser

Windhäuser GmbH
Metallverarbeitung
Dr.-Oetker-Straße 9
54516 Wittlich

Telefon (06571) 951 48 0
Fax (06571) 951 48 2
Mail info@windhaeuser.de
www. windhaeuser.de

Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



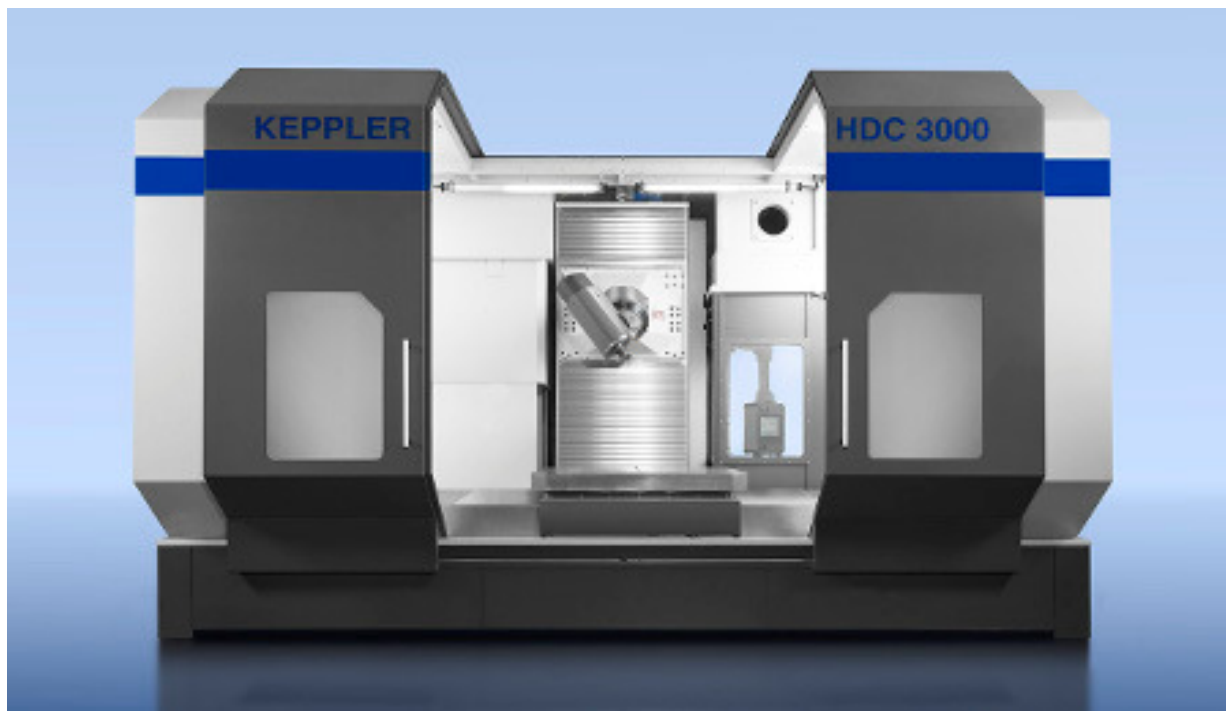
Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-6 Achs Bearbeitungszentrum Keppler HDC3000

Verfahrwege: X: 3000 mm
Y: 1500 mm
Z: 1400 mm

2-Achs NC-Fräskopf
NC-Rundtisch (6000kg Belastung)

Tischgröße: 1250 mm x 1650 mm
Spindeldrehzahl: 10000 /min
Werkzeuge: 60 Plätze HSK100



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

Drehen:

CNC-Drehmaschine Mazak SQT250

Drehdurchmesser: 350 mm
Drehlänge: 1000 mm
Anzahl Werkzeuge: 12
Spindeldurchlass: 67 mm
Futter: Ø 254 mm



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-Drehmaschine Mazak Nexus

Drehdurchmesser: 350 mm
Drehlänge: 500 mm
Anzahl Werkzeuge: 12 (alle Stationen angetrieben)
Spindeldurchlass: 73 mm
Futter: Ø 254 mm



Dreh- & Frästeile
Einzel- & Serienfertigung
Herstellung & Montage
von Maschinenkomponenten
Vorrichtungsbau

Stahlbau
Schweißkonstruktionen
Karosseriebau
Schlosserarbeiten
Sonderkonstruktionen
Montage



Windhäuser Metallverarbeitung GmbH – Dr.-Oetker-Str. 9 – 54516 Wittlich

CNC-Drehmaschine Pinacho Taurus 260

Drehdurchmesser: 350 mm
Drehlänge: 1350 mm
Anzahl Werkzeuge: 8
Spindeldurchlass: 95 mm
Futter: Ø 320 mm
Lynette: Ø 185mm



Sparkasse EMH (BLZ 587 512 30) Kto. 85233
IBAN: DE14587512300000085233 · SWIFT-BIC: MALADE51BKS
Amtsgericht Wittlich HRB 12469
Geschäftsführer: Klaus Windhäuser

Windhäuser GmbH
Metallverarbeitung
Dr.-Oetker-Straße 9
54516 Wittlich

Telefon (06571) 951 48 0
Fax (06571) 951 48 2
Mail info@windhaeuser.de
www. windhaeuser.de